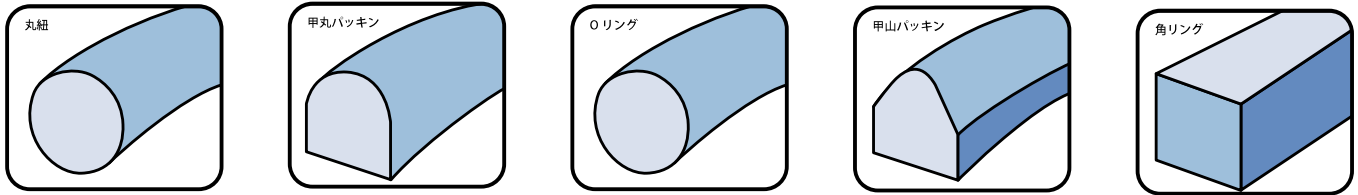


金型不要の送り方式

専用金型なしで、必要なサイズのOリングを作れるのが送り方式です。内径Φ300以上のものから、加硫による継ぎ合わせで製作できるため、小量ロットの大口徑Oリングは短納期、低コストで製作可能です。Oリングの太さはΦ3～Φ20の金型を豊富に揃えてありますので、急場のご要望にお応えできます。

また、加硫による継ぎ合わせ方式のため、継目の強度低下はなく、寸法精度も、金型によるコンプレッション成形のため安定しています。



送り製品公差表

材料：1種A (単位：mm)

内径		線径	±0.10	±0.13	±0.15	±0.20	±0.25	±0.30	±0.39	±0.48
			1.5～2.9	3.0～5.0	5.1～7.9	8.0～8.9	9.0～9.9	10.0～12.9	13.0～15.9	16.0～20.0
200以上	400未満		±2.8	←	←	←	←	←	←	←
400以上	450未満		±3.0	←	←	←	←	←	←	←
450以上	500未満		±3.3	←	←	←	←	←	←	←
500以上	550未満		±3.7	←	←	←	←	←	←	←
550以上	600未満		±4.0	←	←	←	←	←	←	←
600以上	650未満		±4.6	←	←	←	←	←	←	←
650以上	700未満		±4.6	←	←	←	←	←	←	←
700以上	750未満		±4.6	←	←	←	←	←	←	←
750以上	800未満		±5.1	←	←	←	←	←	←	←
800以上	850未満		±5.7	←	←	←	←	←	←	←
850以上	900未満		±5.7	←	←	←	←	←	←	←
900以上	1000未満		±6.4	←	←	←	←	←	←	←
1000以上	1100未満		±7.2	←	←	←	←	←	←	←
1100以上	1200未満		±7.2	←	←	←	←	←	←	←
1200以上	1300未満		±7.2	←	←	←	←	←	←	←
1300以上	1400未満		±7.2	←	←	←	←	←	←	←
1400以上	1500未満		±7.2	←	←	←	←	←	←	←
1500以上	1600未満		±8.8	←	←	←	←	←	←	←
1600以上	1700未満		±9.4	←	←	←	←	←	←	←
1700以上	1800未満		+10, -10.4	←	←	←	←	←	←	←
1800以上	1900未満		+10, -11.2	←	←	←	←	←	←	←
1900以上	2000未満		+10, -11.7	←	←	←	←	←	←	←
2000以上	2500未満		+12, -12.5	←	←	←	←	←	←	←
2500以上	3000未満		+12, -13.3	←	←	←	←	←	←	←
3000以上	3500未満		+12, -14.1	←	←	←	←	←	←	←
3500以上	4000未満		+12, -14.9	←	←	←	←	←	←	←
4000以上	4500未満		+12, -15.7	←	←	←	←	←	←	←
4500以上	5000未満		+12, -16.5	←	←	←	←	←	←	←
5000以上	5500未満		+12, -17.6	←	←	←	←	←	←	←
5500以上	6000未満		+12, -18.6	←	←	←	←	←	←	←
6000以上			+0.20%, -0.30%	←	←	←	←	←	←	←

4種Dの内径公差は上記の1.3倍、4種Cは1.5倍になります。